



导热灌封胶

SY-PS080-280

Technical Data Sheet

版本:A-a

❖ 产品介绍

PS080-280是指利用特殊的配方及工艺制成的具有高导热性能的双组份导热灌封胶。可以室温固化，也可以加热固化，具有温度越高固化越快的特点。适用于功率模块、大功率电源模块、控制器、逆变器、车用电子产品等的导热灌封，以起到防水、防潮、减震、散热阻燃的效果，阻止线路热量集中，温度上升，从而延长电子器件的使用寿命。

❖ 产品性能

- 低应力-材料在固化时具有低收缩和应力；
- 耐久性好-由加成固化型聚二甲基硅氧烷聚合物组成，在密闭空间中加热时不会返原；
- 粘度低-与其他导热材料相比，具有低粘度，便于元件灌封；
- 可靠性-具备优异的耐冷热冲击性能和阻燃性能。

❖ 典型特性

特性	规格值		测试标准
固化前			
颜色外观	A 组份 灰色流体	B 组份 白色流体	目测
混合比例	1:1		/
混合后粘度 (cps)	8000-18000		ASTM D1084
操作时间 (min)	30~90 (@25°C)		/
固化时间	15~30min(@100°C) 8~12h(@25°C)		/
固化后			
密度 (g/cm ³)	2.8~3.0		ASTM D792
硬度 (Shore OO)	60~80		ASTM D2240
剪切强度(MPa/psi)	<0.3/44		ASTM D1002
流速 (g/min)	≥4.0		Saintyoo TM
体积电阻率 (Ω·cm)	≥1.0×10 ¹³		ASTM D257
耐压强度 (kV/mm)	≥10		ASTM D149
导热系数 (W/m·k)	≥2.8		ISO 22007-2
阻燃性	V-0		UL94
长期使用温度范围 (°C)	-50~200		Saintyoo TM

注：上述流速是在 0.4MPa，带针嘴（口径 0.65mm）条件下测得；固化后的产品性能测试的制样条件是 100°C 烘烤 30min。

❖ 使用说明

混合—在混合两个组份之前，充分混合各个组分。将A组份与B组份以1：1的比例（重量或体积比）混合。大批量生产可采用自动计量/混合/注胶设备。将胶料浇注在需要灌封的部位，产品有良好的自排泡性能，一般直接灌封即可达到需要的散热效果，抽真空后再灌封，导热效果更佳。灌封完成后，根据具体工艺条件，室温加热固化均可。

❖ 注意事项

本产品属于加成型固化硅橡胶，遇到以下物质会影响或阻碍产品的固化：

含有锡（ Sn^{2+} ）、铅（ Pb^{2+} ）、汞（ Hg^{2+} ）等重金属离子的化合物；有机锡及含有机锡的硅酮胶；含 N、S、P 的有机化合物；某些不饱和碳氢增塑剂等。

❖ 包装规格

- 2kg/组，20kg/组，40kg/组。

❖ 储存

- 在未开封的原装容器中，且储存温度为 30°C 以下时，自生产日期起，产品的保质期为十二个月。

特别声明：建议客户在正式使用本产品之前先做应用性试验评估。由于产品实际应用的多样性，本公司不担保特定条件下使用我司产品出现的问题，不承担任何直接、间接或意外损失的责任，用户在使用产品过程遇到问题，可联系我公司售后服务部，我们将竭力为您提供帮助。